

## Akvária - všeobecné informace a odpovědi na nejčastější otázky

### Síla skla:

Použité sklo je dostatečně dimenzováno, je ale třeba počítat s určitým prohnutím čelních skel. U den je počítáno s jejich uložením na rovnou podložku v celé ploše, v případě jiného uložení je třeba na tuto skutečnost upozornit, dno by pak mělo být silnější. Taktéž vrtané otvory sklo zeslabují a je třeba použít sklo silnější.

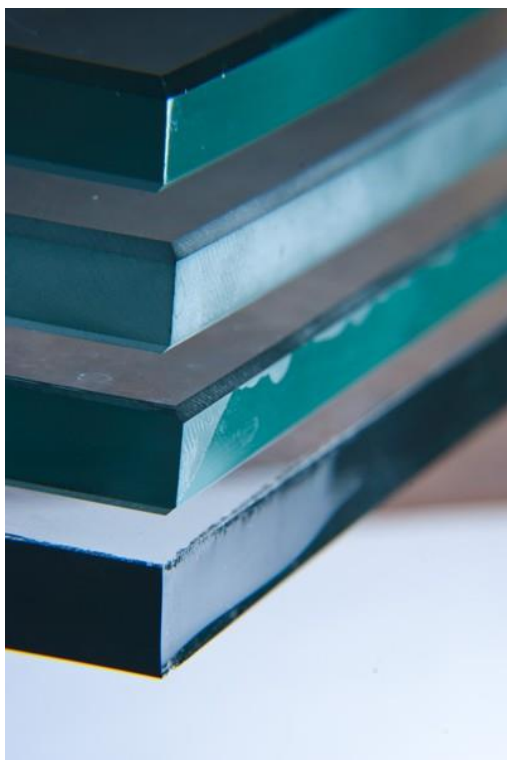
### Výztuhy a odkládací lišty:

Podélné lišty mohou u větších akvárií prasknout vlivem menší pružnosti kolmo nalepené lišty oproti ploše skla. Prasknutí lišt je většinou vada pouze estetická, ale raději nás kontaktujte. U velkých akvárií se téměř vždy podélné výztuhy svazují s protilehlou stranou výztuhami příčnými. Toto řešení minimalizuje prohýbání čelních skel a zabezpečí max. pevnost.

### Extračirá skla:

Extra čiré je obecný název pro sklo bez zeleného nádechu díky nižšímu obsahu železa v jeho složení. Extra čiré sklo vyrábí několik výrobců a Optiwhite je obchodní značka konkrétního výrobce skla. My ve většině případů používáme Clearvision od výrobce AGC, síly 15 a 19 občas bývají Optiwhite. V případě požadavku konkrétního skla je třeba toto předem konzultovat. Při pozorování z hrany může být sklo zbarveno jinak, a to z těchto důvodů - kombinace s jinobarevným sklem, např. Floatem, barevné pozadí, dopadající zbarvené světlo, barva silikonu, znečištěné sklo, atd. Sklo vzhledem k velké čirosti snadno přenáší do hrany barvy ze svého okolí. Přenos barvy je závislý i na úpravě hran a proto jiný u hrany řezané, broušené a leštěné.

Pro ověření čirosti skla je třeba pozorovat bez těchto vlivů, tedy kolmo na plochu skla, nejlépe proti bílému pozadí.



### Hrana skla a lepení:

Lepíme vždy s hranou skla broušenou (druhá shora), popřípadě na vyžádání s hranou leštěnou (první shora), což je oblíbená varianta u extra čirých skel. Na výběr je barva silikonu čirá / černá. Silikon je vždy začištěný, bez přesahu a lepíme způsobem, kdy je dno základna akvária (dno má venkovní rozměry).

### Bublinky v silikonu:

Nelze zcela vyloučit vznik malých bublinek v silikonovém spoji. Po slepení bez bublinek začíná silikon polymerovat, vytvoří se povrchová vrstva, která dále postupuje do středu cca 1mm /24 hod. Silikon se objemově lehce smršťuje a tím může docházet k bublinkám. Závisí to na mnoha faktorech, především na síle skla, vlhkosti vzduchu, vrstvě silikonu, atd. Ne vždy bublinky vzniknou, čím je ale sklo silnější, tím jsou pravděpodobnější. Po napuštění akvária jsou tyto spoje namáhány tlakem vody, mnohdy se jedná o stovky kg, a bublinky vznikají i tímto namáháním.

### Platba a dodatečné informace:

Na výrobu akvárií vystavujeme zálohovou fakturu, po jejímž zaplacení dáváme do výroby. Obvyklý termín výroby u běžných akvárií je cca do 3 týdnů od zaplacení.